

中山市生态环境局关于《中山市弘蒙照明电器有限公司年产 400 万条灯带插头、150 万米硅胶灯带新建项目环境影响报告表》的批复

中（横）环建表〔2025〕0018 号

中山市弘蒙照明电器有限公司(2501-442000-07-01-765348):

报来的《中山市弘蒙照明电器有限公司年产 400 万条灯带插头、150 万米硅胶灯带新建项目（以下简称“该项目”）环境影响报告表》等材料收悉及专家技术评估意见收悉。经审核，批复如下：

一、依据《中华人民共和国环境影响评价法》等的相关规定，根据该项目环境影响报告表评价结论及专家技术评估意见，同意环境影响报告表所列项目的性质、规模、生产工艺、地点(中山市横栏镇茂辉工业区乐丰二路 19 号之一第五幢四楼之一，选址中心位于东经 113° 13'7.751"，北纬 22° 34'35.868")及采用的防治污染、防止生态破坏的措施。

二、根据环境影响报告表所列情况，该项目用地面积 1300 平方米，建筑面积 1300 平方米，主要从事灯带插头和硅胶灯带的生产，年生产灯带插头 400 万条、硅胶灯带 150 万米。该项目主要以附件 1（主要生产原辅材料列表）列出的物料作生产原辅材料；主要设有附件 2（主要生产设备列表）列出的生产设备。

（1）该项目的硅胶灯带生产工艺流程为：

灯带→过胶→烘干→开炼→挤出成型→硫化→裁切→成品。

(2) 该项目的灯带插头生产工艺流程为：

PVC、色母（新料）及破碎后的次品→投料及混料→烘料→注塑；

电源线→裁线→剥皮→上锡→打端子→注塑→测试→组装。

禁止采用《产业结构调整指导目录》及《广东省优化开发区产业发展指导目录》所列的属限制类或淘汰类的生产设备及工艺，禁止生产《产业结构调整指导目录》及《广东省优化开发区产业发展指导目录》所列的属限制类或淘汰类的产品。

三、根据环境影响报告表分析，该项目产生生活污水 360 吨/年，间接冷却用水循环使用，不外排。禁止私设暗管或者采取其他规避监管的方式排放水污染物，且废水的处理处置须符合环境影响报告表提出的控制要求。

生活污水经处理达标后排入市政排水管道，纳入中山市横栏镇污水处理有限公司处理，生活污水污染物的排放执行广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。

四、根据环境影响报告表分析，该项目营运期不应排放铅或汞。准许该项目营运期产生开炼、挤出成型和硫化废气（非甲烷总烃和臭气浓度），烘料和注塑废气（非甲烷总烃、TVOC、氯乙烯、氯化氢和臭气浓度），过胶和烘干废气（非甲烷总烃、TVOC 和臭气浓度），上锡废气（颗粒物和锡及其化合物）。

项目须落实相关污染防治措施。废气无组织排放须从严控制，

可以实现有效收集有组织排放的废气须以有组织方式排放。

开炼、挤出成型和硫化废气非甲烷总烃的排放执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 5 新建企业大气污染物排放限值。开炼、挤出成型和硫化废气臭气浓度的排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表 2 恶臭污染物排放标准值中对应排气筒高度的排放标准值。

烘料、注塑、过胶和烘干废气非甲烷总烃、TVOC 的排放执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 1 挥发性有机物排放限值。烘料、注塑、过胶和烘干废气氯乙烯和氯化氢的排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级排放标准。烘料、注塑、过胶和烘干废气臭气浓度的排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 2 排气筒恶臭污染物排放限值。

上锡废气的颗粒物和锡及其化合物以无组织形式排放。

项目需采取相应无组织控制措施，项目厂区内无组织排放的非甲烷总烃执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/2367-2022）表 3 厂区内 VOCs 无组织排放限值。

项目厂界无组织排放的非甲烷总烃执行《橡胶制品工业污染物排放标准》（GB27632-2011）表 6 现有和新建企业厂界无组织排放限值和广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值的较严者。

项目厂界无组织排放的氯化氢、氯乙烯、颗粒物、锡及其化合物执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。项目厂界无组织排放的臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表1恶臭污染物厂界标准值。

五、根据环境影响报告表分析，项目厂界噪声贡献值排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3类标准。

六、根据该项目环境影响报告表所列情况，该项目营运期产生生活垃圾；废普通包装袋（PVC塑料、色母、端子包装袋）、废边角料和次品、废包装纸箱等一般工业固体废物；废机油、废机油包装桶、沾有机油的废抹布、废硫化剂包装桶、废胶水包装桶、废线路板和边角料、废气治理系统产生的饱和活性炭等危险废物。

对固体废物的管理须符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》相关规定，其中对危险废物的管理须符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中危险废物污染环境防治的特别规定。危险废物贮存设施的建设和运行管理须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）的相关要求。

一般工业固体废物交由有相应处理能力的单位处理。危险废物交由有相应危险废物经营许可证的单位处理。

七、制订并落实有效的环境风险防范措施和突发环境事件应急预案，加强应急培训和应急演练，建立健全环境事故应急体系。严格控制危险废物最大暂存量，加强污染防治设施的管理和维护，切实防范环境污染事故发生，确保环境安全。

八、须在满足环境质量要求和实行总量控制的前提下排放污染物，该项目建成后挥发性有机物排放量不得大于 0.3335 吨/年。

九、项目环保投资应纳入工程投资概算并予以落实。

十、本批复作出后，新颁布实施或新修订实施的污染物排放标准若严于批复所列污染物排放标准的，则按其适用范围执行新颁布或新修订的污染物排放标准。

十一、该项目应按环境影响报告表及本批复所确定的内容进行建设及生产，并落实各项环境保护措施。若该项目环境影响报告表经批准后，建设项目的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你司应当重新报批建设项目的环评文件。

十二、该项目中防治污染的设施须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。该项目须经竣工环境保护验收，并按有关规定纳入排污许可管理。违反上述规定属违法行为，建设单位须承担由此产生的法律责任。

附件：1.主要生产原辅材料列表

2.主要生产设备列表

附件 1:

主要生产原辅材料列表

序号	原辅材料名称	年用量	主要使用 工序	备注
1	电源线	380 吨	原材料	
2	PVC 塑料	150 吨	注塑	新料颗粒
3	色母	5 吨	混料	新料颗粒
4	铜带	10 吨	打端子	
5	端子	50 吨	打端子	
6	无铅锡条	1 吨	上锡	
7	PCB 板	401 万片	组装	
8	混炼硅橡胶	100 吨	开炼、挤出	半成品固 态，新料
9	灯带	155 万米	挤出	
10	硅胶色母	5.0 吨	开炼	固体块状， 新料
11	水性胶水	1.0 吨	过胶	
12	硫化剂	0.4 吨	开炼、硫化	
13	五金模具	20 套	注塑/挤出	
14	机油	0.3 吨	设备维护	

附件 2:

主要生产设备列表

序号	名称		数量	设备所在 工序	备注
硅胶灯带车间					
1	过胶线		1 条	灯带过胶	
	其中	放线机	1 台	辅助设备	
		过胶机	1 台	过胶工序	
		烘干炉	1 台	烘干工序	用电
2	开炼机		1 台	开炼工序	
3	冷水机		4 台	辅助设备	用电、间接冷却， 配套挤出机、炼胶 机等
4	灯带挤出线		1 条	灯带挤出	硅胶挤出和硫化
	其中	挤出机	3 台	挤出工序	JS-85-22，1 台； JS-65-20，2 台。
		硫化炉	2 台	硫化工序	用电
		牵引机	1 台	辅助设备	
5	裁线机		1 台	裁切工序	
灯带插头车间					
6	注塑机		27 台	注塑工序	注塑温度为 140~160℃
7	自动裁线机		8 台	裁线工序	
8	电脑裁线机		3 台	裁线工序	
9	端子机		10 台	打端子工序	
10	铜带机		10 台	打端子工序	
11	剥芯机		3 台	剥皮工序	
12	测试机		2 台	测试工序	用电

13	超声波机	2 台	组装工序	压力组装
14	锡炉	2 台	浸锡工序	上锡
15	上轴机	2 台	组装工序	
16	电子切脚机	1 台	切脚工序	PCB 板切脚
17	破碎机	2 台	破碎工序	密闭设备
18	干燥机（烘箱）	2 台	烘料工序	用电，烘料温度 60—80℃
辅助设备				
19	空压机	2 台	辅助设备	用电
20	冷却塔	1 台		用电、间接冷却， 配套注塑。
21	空气干燥机	1 台		用电，空气干燥

中山市生态环境局

2025 年 6 月 13 日