

# 中山市生态环境局关于《中山市匠心塑料制品有限公司年产灯饰塑料配件 600 吨、灯饰五金配件 300 吨新建项目环境影响报告表》的批复

中（横）环建表（2025）0040号

中山市匠心塑料制品有限公司(2505-442000-07-05-291488):

报来的《中山市匠心塑料制品有限公司年产灯饰塑料配件 600 吨、灯饰五金配件 300 吨新建项目（以下简称“该项目”）环境影响报告表》等材料收悉及专家技术评估意见收悉。经审核，批复如下：

一、依据《中华人民共和国环境影响评价法》等的相关规定，根据该项目环境影响报告表评价结论及专家技术评估意见，同意环境影响报告表所列项目的性质、规模、生产工艺、地点(中山市横栏镇新茂村康龙三路 21 号 A 幢首层第 22 卡，选址中心位于东经 113° 13'50.679"，北纬 22° 33'23.474")及采用的防治污染、防止生态破坏的措施。

二、根据环境影响报告表所列情况，该项目用地面积 3500 平方米，建筑面积 3500 平方米，主要从事灯饰配件的生产，年生产灯饰塑料配件 600 吨、灯饰五金配件 300 吨。该项目主要以附件 1（主要生产原辅材料列表）列出的物料作生产原辅材料；主要设有附件 2（主要生产设备列表）列出的生产设备。

（一）该项目灯饰塑料配件生产工艺流程为：

原辅材料→投料→混料→烘料→注塑成型→质检→打包；不

合格产品密闭破碎后回用生产。

(二) 该项目灯饰五金配件生产工艺流程为:

原辅材料→开料切割→冲压→折弯→打磨→焊接→组装→打包。

(三) 该项目配套模具维修生产工艺流程为:

模具→机加工→回用生产。

禁止采用《产业结构调整指导目录》及《广东省优化开发区产业发展指导目录》所列的属限制类或淘汰类的生产设备及工艺,禁止生产《产业结构调整指导目录》及《广东省优化开发区产业发展指导目录》所列的属限制类或淘汰类的产品。

三、根据环境影响报告表分析,该项目运营期产生生活污水180吨/年,注塑间接冷却水循环使用,不外排。禁止私设暗管或者采取其他规避监管的方式排放水污染物,且废水的处理处置须符合环境影响报告表提出的控制要求。

生活污水经处理达标后排入市政排水管道,纳入中山市横栏镇污水处理有限公司处理,生活污水污染物的排放执行广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准。

四、根据环境影响报告表分析,该项目营运期不应排放铅或汞。准许该项目营运期产生烘料工序废气(臭气浓度)、注塑成型工序废气(非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、酚类、氨、甲苯、乙苯、氯苯类、二氯甲烷、臭气浓度)、破碎、

开料、打磨、焊接、模具维修机加工工序废气（颗粒物）。

项目须落实相关污染防治措施。废气无组织排放须从严控制，可以实现有效收集有组织排放的废气须以有组织方式排放。

烘料、注塑成型工序废气非甲烷总烃、苯乙烯、丙烯腈、1,3-丁二烯、酚类、氨、甲苯、乙苯、氯苯类、二氯甲烷的排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及修改单表4中有组织排放浓度限值标准。烘料、注塑成型工序废气臭气浓度的排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表2对应排气筒高度恶臭污染物排放标准。

破碎、开料、打磨、焊接、模具维修机加工工序废气的颗粒物以无组织形式排放。

项目需采取相应无组织控制措施，项目厂区无组织排放的非甲烷总烃执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》（DB44/ 2367-2022）中表3厂区 VOCs 无组织排放限值。

项目厂界无组织排放的颗粒物执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值和《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）及其修改单表9企业边界大气污染物浓度限值两者较严值，非甲烷总烃、甲苯执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及2024修改单表9企业边界大气污染物浓度限值，丙烯腈的排放执行广东省地方标准《固定污染源挥发性有机物综合排放标准》

(DB44/2367-2022)表4企业边界 VOCs 无组织排放限值,臭气浓度、苯乙烯、氨的排放执行《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表1二级新改扩建排放限值。

五、根据环境影响报告表分析,项目厂界噪声贡献值排放满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)3类标准,敏感点噪声排放满足《声环境质量标准》(GB3096-2008)2类标准。

六、根据该项目环境影响报告表所列情况,该项目营运期产生生活垃圾;一般原辅材料废包装袋(ABS塑料粒、PP塑料粒、PC塑料粒、PE塑料粒、PA塑料粒、色母粒、焊条)、气体空瓶、废模具、金属边角料、沉降的粉尘等一般工业固体废物;废矿物油、废矿物油包装物、含机油废抹布及手套、含油金属碎屑、饱和活性炭等危险废物。

对固体废物的管理须符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》相关规定,其中对危险废物的管理须符合《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中危险废物污染环境防治的特别规定。危险废物贮存设施的建设和运行管理须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)的相关要求。

一般工业固体废物交由有相应处理能力的单位处理。危险废物交由有相应危险废物经营许可证的单位处理。

含铝、铜废物需按照《回收铝》(GB/T 13586-2021)、《铜

及铜合金废料》（GB/T 13587-2020）的相关要求进行暂存及处置。

七、制订并落实有效的环境风险防范措施和突发环境事件应急预案，加强应急培训和应急演练，建立健全环境事故应急体系。严格控制危险废物最大暂存量，加强污染防治设施的管理和维护，切实防范环境污染事故发生，确保环境安全。

八、须在满足环境质量要求和实行总量控制的前提下排放污染物，该项目建成后挥发性有机物排放量不得大于 1.2798 吨/年。

九、项目环保投资应纳入工程投资概算并予以落实。

十、本批复作出后，新颁布实施或新修订实施的污染物排放标准若严于批复所列污染物排放标准的，则按其适用范围执行新颁布或新修订的污染物排放标准。

十一、该项目应按环境影响报告表及本批复所确定的内容进行建设及生产，并落实各项环境保护措施。若该项目环境影响报告表经批准后，建设项目的性质、规模、工艺、地点或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，你司应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

十二、该项目中防治污染的设施须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。该项目须经竣工环境保护验收，并按有关规定纳入排污许可管理。违反上述规定属违法行为，建设单位须承担由此产生的法律责任。

附件：

1、主要生产原辅材料列表

2、主要生产设备列表

附件 1：

### 主要生产原辅材料列表

序号	原辅材料名称	年用量	包装方式	备注
1	ABS 塑料粒	110 吨	25kg/袋	颗粒状
2	PP 塑料粒	110 吨	25kg/袋	颗粒状
3	PC 塑料粒	110 吨	25kg/袋	颗粒状
4	PE 塑料粒	110 吨	25kg/袋	颗粒状
5	PA 塑料粒	110 吨	25kg/袋	颗粒状
6	色母粒	51.65 吨	25kg/袋	颗粒状
7	模具	300 套	/	固态
8	铁材	75.9 吨	/	板材
9	钢材	75.9 吨	/	板材
10	铜材	76.0 吨	/	板材
11	铝材	76.0 吨	/	板材
12	二氧化碳	20 立方米	40L/瓶	气态
13	氩气	10 立方米	40L/瓶	气态
14	焊条	5 吨	5kg/袋	条状
15	火花油	0.09 吨	15kg/桶	液态
16	机油	0.09 吨	15kg/桶	液态

附件 2:

主要生产设备列表

序号	产品名称	设备名称	设备型号	数量	所在工序
1	灯饰 塑料 配件	注塑机	工作温度 220-230°C	25 台	注塑成型
2		冷却塔	尺寸 120cm×100cm×150cm , 有效水深 40cm	1 台	辅助设备
3		空压机	30p	2 台	辅助设备
4		混料机	1.5kW	5 台	混料工序
5		破碎机	7.5kW	5 台	破碎工序
6		烘料斗	工作温度 85°C	25 台	烘料工序
7		火花机	450 型	4 台	
8		磨床	618 型	3 台	
9		铣床	4 号	3 台	
10		摇臂钻	3540 型	1 台	
11		车床	328 型	1 台	
12		手磨机	/	2 台	
13		砂轮机	/	1 台	
14		磨刀机	/	1 台	
15		切割机	/	1 台	

16	灯饰 五金 配件	冲床	/	2 台	冲压
17		数控折弯机	/	4 台	折弯序
18		碰焊机	/	4 台	焊接
19		氩弧焊机	/	7 台	焊接
		二保焊机	/	2 台	焊机
20		激光焊机	/	2 台	焊接
21		切管机	/	3 台	切割开料
22		铝材切割机	/	2 台	
23		铝材平切机	/	2 台	
24		激光切割机	/	4 台	
25		打磨机	/	4 台	打磨
26		打钉机	/	2 台	组装工序
27		空压机	/	2 台	辅助设备

中山市生态环境局

2025 年 11 月 14 日